

Materiaalaanduiding op tekeningen

EN 10025 (1993)	Werkstoffnr.	EN 10025 (1991)	Duitsland	België	Frankrijk
S235JR	1.0037	Fe 360 B	St 37-2	AE 235-B	E 24-2
S235JRG1	1.0036	Fe 360 BFU	USt 37-2		
S235JRG2	1.0038	Fe 360 BFN	RS1 37-2		
S235J0	1.0114	Fe 360C	St 37-3 U	AE 235-C	A 24-3
S235J2G3	1.0116	Fe 360 D1	St 37-3 N	AE 235-D	A24-4
S235J2G4	1.0117	Fe 360 D2			
S275JR	1.0044	Fe 430 B	St 44-2	AE 255-B	E28-2
S275J0	1.0143	Fe 430 C	St 44-3 U	AE 255-C	E28-3
S275J2G3	1.0144	Fe 430D1	St 44-3 N	AE 255-D	E28-4
S275J2G4	1.0145	Fe 430 D2			
S355JR	1.0045	Fe 510 B		AE 355-B	E36-2
S355J0	1.0553	Fe 510 C	St 52-3 U	AE 355-C	E36-3
S355J2G3	1.0570	Fe 510 D1	St 52-3 N	AE 355-D	
S355J2G4	1.0577	Fe 510 D2			
S355K2G3	1.0595	Fe 510 DD1		AE 355 DD	E36-4
S355K2G4	1.0596	Fe 510 DD2			

Stahl DIN Normen S355 Steel

Deutsche Normen und neue Europäische Normen EN in der Gegenüberstellung Warmgewalzte Erzeugnisse aus unlegierten Baustählen

Bezeichnung / Kurzname nach DIN 17 100	Werkstoff- nummer	Bezeichnung / Kurzname nach EU 25	Bezeichnung / Kurzname nach DIN EN 10 025	Streckgrenze / yield strength ReH, N/mm², min. für Nennstärken in mm					Zugfestigkeit / tensile strength Rm/mm² für Nennstärken in mm	
				≤16	>16; ≤40	>40; ≤63	>63; ≤80	>80; ≤100	≤3	≤3; ≤100
(1980-2001)		(1981-2001)	(1994-2003)							
St 33	1.0035	Fe 310-0	S185	185	175				310 - 540	280 - 510
St 37-2	1.0037	Fe 360 B	S235 JR	235	225					
KSt 37-2	1.0120	Fe 360 B	S235 JRC							
RSt 37-2	1.0038	Fe 360 BFN	S235 JRG2	235	225	215	215	215	380 - 510	340 - 470
RQSt 37-2	1.0122	Fe 360 BFNKQ	S235 JRG2C							
USt 37-2	1.0036	Fe 360 BFU	S235 JRG1	235	225					
UQSt 37-2		Fe 360 BFU	S235 JRG1C							
UQSt 37-2	1.0121	Fe 360 BFUQ	S235 JRG1C							
St 37-3 U	1.0114	Fe 360 C FN	S235 JO	235	225	215	215	215	380 - 510	340 - 470
QSt 37-3U		Fe 360 C	S235 JOC							
QSt 37-3U	1.0115	Fe 360 CKQ	S235 JOC							
St 37-3 N	1.0116	Fe 360 D1	S235 J2G3	235	225	215	215	215	380 - 510	340 - 470
QSt 37-3N		Fe 360 D1	S235 J2G3C							
QSt 37-3N	1.0118	Fe 360 D1KQ	S235 J2G3C							
-	1.0117	Fe 360 D2	S235 J2G4	235	225	215	215	215	380 - 510	340 - 470
-	1.0119	Fe 360 D2	S235 J2G4C							
St 44-2	1.0044	Fe 430 B	S275 JR	275	265	255	245	235	430 - 580	410 - 560
QSt 44-2	1.0128	Fe 430 BKQ	S275 JRC							
St 44-3 U	1.0143	Fe 430 C	S275 JO	275	265	255	245	235	430 - 580	410 - 560
QSt 44-3 U	1.0140	Fe 430 CKQ	S275 JOC							
St 44-3 N	1.0144	Fe 430 D1	S275 J2G3	275	265	255	245	235	430 - 580	410 - 560
QSt 44-3 N	1.0141	Fe 430 D1KQ	S275 J2G3C							
-	1.0145	Fe 430 D2	S275 J2G4	275	265	255	245	235	430 - 580	410 - 560
St 50-2	1.0050	Fe 490-2	E295	295	285	275	265	255	490 - 680	470 - 610
-	1.0045	Fe 510 B	S355 JR	355	345	335	325	315	510 - 680	490 - 630
-	1.0551	Fe 510 B	S355 JRC							
St 52-3 U	1.0553	Fe 510 C	S355 JO	355	345	335	325	315	510 - 680	490 - 630
QSt 52-3U		Fe 510 C	S355 JOC							
QSt 52-3 U	1.0554	Fe 510 CKQ	S355 JOC							
St 52-3 N	1.0570	Fe 510 D1	S355 J2G3	355	345	335	325	315	510 - 680	490 - 630
QSt 52-3 N	1.0569	Fe 510 D1KQ	S355 J2G3C							
StE2-3	1.0577	Fe 510 D2	S355 J2G4	355	345	335	325	315	510 - 680	490 - 630
-	1.0579	Fe 510 D2	S355 J2G4C							
-	1.0595	Fe 510 DD1	S355 K2G3	355	345	335	325	315	510 - 680	490 - 630
-	1.0593	Fe 510 DD1	S355 K2 G3C							
-	1.0596	Fe 510 DD2	S355 K2G4	355	345	335	325	315	510 - 680	490 - 630
-	1.0594	Fe 510 DD2	S355 K2 G4C							
St 60-2	1.0060	Fe 590-2	E335	335	325	315	305	295	590 - 770	570 - 710
St 70-2	1.0070	Fe 690-2	E360	360	355	345	335	325	690 - 900	790 - 830
KSt 37-3N	1.0118									
KSt 37-3U	1.0115									
KSt 52-3N	1.0569									
KSt 52-3U	1.0554									
RKSt 37-2	1.0122									
RZSt 37-2										
UKSt 37-2	1.0121									
UZSt 37-2										
ZSt 37-2										
ZSt 37-3N										
ZSt 37-3U										
ZSt 52-3N										
ZSt 52-3U										

Erläuterungen:

- S = Bezeichnung für Baustahl
- E = Bezeichnung für Maschinenbaustahl
- JRC = Bezeichnung für 27 J Kerbschlagarbeit bei Raumtemperatur (+20° C)
- JO = Bezeichnung für 27 J Kerbschlagarbeit bei 0° C
- J2 = Bezeichnung für 27 J Kerbschlagarbeit bei -20° C
- K2 = Bezeichnung für 40 J Kerbschlagarbeit bei -20° C
- G1 = Merkmal mit Ziffer: hier unberührte Stahlsorte
- G2 = Merkmal mit Ziffer: hier berührte Stahlsorte
- G3 = Merkmal mit Ziffer: hier unterschiedliche Lieferbedingungen / nach Vereinbarung
- G4 = Merkmal mit Ziffer: hier unterschiedliche Lieferbedingungen / nach Wahl des Herstellers
- C = Stahlsorte mit besonderer Kaltumformung

Wichtiger Hinweis:

Diese Angaben wurden nach bestem Wissen und mit großer Sorgfalt zusammengestellt. Eine Haftung kann aber nicht übernommen werden. Insbesondere sind die Materialzusammensetzungen, und somit auch die Materialeigenschaften, in der Gegenüberstellung der verschiedenen Normen nicht vollkommen identisch.

Normengegenüberstellung

a) Hot Rolled Steel-Forming & Drawing quality:										
Europe	U.K.	France	Germany	Italy	Spain	Sweeden	Japan	U.S.A.	U.S.A.	
Euronorm 111	BS 1449	NFA 36/301	DIN 1614	UNI 5887	UNE 36-089/11		JIS G 3131	ASTM	SAE	
	HR 15	0C	-	-	-	-	-	-	-	-
	HR 14	-	-	-	AP10	-	-	A569	-	-
FeP10	HR 4	1C	-	FeP10	-	-	SPHC	-	1010	-
FeP11	HR 3	2C	StW22	FeP11	AP11	-	SPHD	-	1018	-
FeP12	HR 2	-	StW23	FeP12	AP12	-	-	A621	1016	-
FeP13	HR 1	3C	StW24	FeP13	AP13	-	SPHE	A622	1016(A1 Killed)	-
b) Hot Rolled Steel-High Strength Grades (Structural Quality)										
Europe	U.K.	France	Germany	Italy	Spain	Sweeden	Japan	U.S.A.	U.S.A.	
EN 10 025(1993)	BS 4380	NFA 35/01	DIN 17100	UNI 7070	UNE 36-080/11	SIS	JIS G 3101	ASTM	SAE	
S185	(BS1449)/34/20	A34-2	-	Fe320	A330	-	S534	A283B	-	-
S235	40A	-	-	-	A370	-	-	A283C	-	-
S235JR	40B	E24-2	St37-2	Fe360B	-	-	-	-	1010	-
S275	43A	-	-	-	-	14-13-12E	-	A570Gr40	1018	-
S275JR	43B	E28-2	St44-2	Fe430B	-	-	-	-	1016	-
-	(BS1449)/43/25	-	-	-	-	-	SS41	A36/A283D	1016(A1 Killed)	-
S355	50A	-	-	-	A450	14-21-72	SS50	A572Gr50	-	-
S355JR	50B	-	-	Fe510B	-	-	-	-	-	-
S355JO	50C	E36-3	StE2-3	Fe510C	-	-	-	-	-	-
c) Cold Rolled (Reduced) Steel-Forming & Drawing quality:										
Europe	U.K.	France	Germany	Italy	Spain	Sweeden	Japan	U.S.A.	U.S.A.	
EN 10 130(1991)	BS 1449	NFA 36/401	DIN 1623	UNI 5986	UNE 36-086	SIS	JIS G 3141	ASTM	SAE	
FeP01	CR4	C	St12	FeP01	AP01	14-11-42	SPCC	A366	1010	-
FeP03	CR3	E	St13	FeP02	AP02	-	SPCD	-	1008	-
	CR2	-	-	-	AP03	14-11-46	SPCE	A618	1008	-
FeP04	CR1	ES	RRSt14	FeP04	AP04	14-11-47	SPCEN	A620	1006(A1 Killed)	-
FeP06	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
FeP08	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Surface Finish										
A	GR(General Purpose)	X	3	MA	X	-	-	CLASS2	-	-
B	FF(Full Finish)	Z	5	MB	Z	-	-	CLASS1	-	-
d) Hot Dipped Galvanized (Zinc Coated) Steel-Forming&Drawing Quality										
Europe	U.K.	France	Germany	Italy	Spain	Sweeden	Japan	U.S.A.	U.S.A.	
EN 10 142(1991)	BS2988	NFA 36-321	DIN 17162	UNI 5753	UNE 36-310	SIS	JIS G3302	ASTM A 853M	SAE	
	Z1	-	-	Fe00Z2	-	-	-	SCCC	CG	-
DX51D+Z/F	Z2	GC	St022	FeKPGZ	Grade 41	14-11-51	SGCD1	LFQ	-	-
DX52D+Z/F	Z3	GE	St03Z	FeP01GZ	Grade 43	14-11-52	SGCD2	DO	-	-
DX53D+Z/F	Z5	GES	St05Z	FeP03GZ	Grade 44	14-11-57	SGCD3	DOSK	-	-
DX54D+Z/F	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
*EN (same spec):DX51D+Z/F=FePO2G / DX52D+FePO3G/DX 53D+Z/F=FePO6g										
e) Hot Dipped Galvanized (Zinc Coated) Steel-High Strength Grades (Structural Quality)										
Europe	U.K.	France	Germany	Italy	Spain	Sweeden	Japan	U.S.A.	U.S.A.	
EN 10 147(1992)	BS2988	NFA 36-322	DIN 17162	UNI 5753	UNE 36-310	SIS	JIS G3302	ASTM A 853M	SAE	
S220GD+Z/F	Z22	C230	-	Fe34GZ	-	-	SGC 340	Grade-230(A)	-	-
S250GD+Z/F	Z25	C250	StE250Z	Fe37GZ	-	14-12-70	SGC 400	Grade-245(B)	-	-
S280GD+Z/F	Z28	C280	StE280Z	Fe42GZ	-	14-12-80	SGC 440	Grade-275(C)	-	-
S320GD+Z/F	-	-	-	-	-	-	SGC 480	Grade-345(D)	-	-
S360GD+Z/F	Z35	C360	StE360Z	-	-	14-12-22	-	-	-	-
S550GD+Z/F	Z55	C550	-	-	-	-	SGC 570	Grade-550(E)	-	-
*EN (same spec):S220GD+Z/F=FeE220G / S250GD+Z/F=FeE250G / S280GD+Z/F= FeE320G / S320+Z/F=FeE320G / S350GD+Z/F=FeE350G / S550GD+Z/F=FeE550G										
Surface Finish										
Europe	U.K.	France	Germany	Italy	Spain	Sweeden	Japan	U.S.A.	U.S.A.	